

Herstellerbezogene Produktqualifikation



für Schienenfahrzeugteile

Zertifikat-Registrier-Nr.: 0452023

Hersteller

Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH Werk Ilsenburg Alte Schmiedestrasse 3-4 38871 Ilsenburg Deutschland

Geltungsbereich

Produktgruppe PG 2 Produkt	Fertigungsschritte	Werkstoffgruppe / Kategorie Bemerkung Werkstoffgruppe A(EA1N), Kategorie 1 Werkstoffgruppe B I(EA4T), Kategorie 1		
Radsatzwellen gemäß DIN EN 13260, DIN EN 13261 und DBS 918275, DIN 27201-10	Fertigbearbeitung Molybdänbeschichten (Drahtflammspritzen)			
Vollräder gemäß DIN EN 13262 und DBS 918277	Fertigbearbeitung DB	Werkstoffgruppe A (ER7 /ER8), Werkstoffgruppe B (ER9), Kategorie 1 der Radgruppen I; II; III; IV und V (ROLA; VT 643/644)		
Radkörper nach UIC 812V und BN 918276	Fertigbearbeitung	Werkstoffgruppe C und D; Gruppe I; II und IV und V (BA 096)		
Radsätze gemäß DIN EN 13260, DBS 918274 und UIC 813V	Fügen: Längspressen (zylindrische und konische Sitze)	Lauf- und Treibradsätze Dider Kategorie 1		
Radsätze gemäß DIN EN 13260, DBS 918274 und UIC 813V	Fügen: Querpressen	Getriebekomponenten		

Verwendetes Herstellerzeichen



Grundlagen der Qualifikation:

- Bewertung der Fertigungsschritte und Prüfeinrichtungen am: 20.10.2021
- Herstellererklärung vom 27.07.2021
- Auditbericht Nr.: HPQ-FE.EF42-21-021-045-01 vom 28.03.2023
- Konformitätserklärung ZfP vom 23.11.2022 gültig bis 10/2024

Bemerkungen zum Geltungsbereich und allgemeine Einschränkungen:

gemäß Anlage 2 zum Zertifikat

Geltungsdauer: Aug. 2024

Deutsche Bahn AG Qualitätssicherung Schienenfahrzeugteile und Produktqualifikation FE.EF 42

Kontaktadresse:

HPQ-SFZ@deutschebahn.com

Berlin, den 28.03.2023

i.V.

Anlage 1 - Produktgruppen



Nr. LgP	Bauteilbenennung	iiage 1 - i		Bemerkung		
340	Stirnwandfenster, Frontscheibe (inkl. Scheibenheizung)		pe 1 - Sicherhe	IND	Inpl	In
450	Radsatz (komplett)	Produktgruppe :	2 - Radsatzkor	nponenten		-
452 454	Vollrad Radkörper	(DR)		- OR - OR -		(DR)
455	Radreifen					
461 462	Radsatzwelle mit/ohne Längsbohrung Radsatzwelle mit Längsbohrung / Längsbohren		(DD)	[DD]	[DD]	-
463	Radsatzwelle mit Molybdänbeschichtung / Molybdänbeschichten		[25]	DR	[DR]	U
468	Wälzlager für Radsatzlager	Produktgru	ppe 3 - Radsat	zlager		
469	Bestandteile des Wälzlagers: Innenring, Außenring	DR	, 5	idel idel		IDE
466	Radsatzlagergehäuse, Achslagergehäuse	Produktgruppe	4 - Kadsatziag	ergenause		
390/419		Produktg	gruppe 5 - Fed	ern	ILIDI	
395/423	Schraubenfedern Blatttragfeder (komplett) / Federblatt (einzeln)			(10-10-)		100
1597-1	Reibringe und Segmente der Bremsscheibe	oduktgruppe 6 -	Bremsscheibe	n und Naben		IINDI
1597-2	Nabe	<u>LLD</u>		Rohteile, unbearbeitet		
260	Kanadhari Kanada a filkanda a fada a		pe 7 - Grossg	ehäuse		
268 800	Kuppelkopf, Kupplungskopf/Kupplungskopfgehäuse / Fangmaul Getriebegehäuse		-(DB)	DBJ	(DB)	 D
820	Fahrmotorgehäuse					
843 846	Antriebshohlwelle, Radsatzhohlwelle Hohlwellengehäuse	DB		(DB) (DB)		(DB)
850	Getriebegehäuse					
947	Bremswelle, Bremshohlwelle	Produktgr	uppe 8 - Zugh	aken		
300	Zughaken		[DD]	DD	[DD]	[1]
308	Zugstange, Gabelzugstange	Produktgru	ppe 10 - Zugst	angen		
171	Vancela II a sayla ali I Auth ingung (Vantiih artuurung Fahmusul)	Produktgruppe			ton Fabruarial	
171 285	Konsole / Lagerbock / Aufhängung (Kraftübertragung Fahrwerk- Mittelgelenk, Wagenkastengelenk	/ Drengestell zu i	-anrzeugkaster	 Fahrzeugkasten - Anschweißteile, An- und Aufba Zug- u. Stoßeinrichtung, Kupplung 	auten Fanrzeuge	asten
293	Bauelemente, wie Hülse, Stößel, Pufferteller	()	(DR)	Stoßeinrichtung - Seitenpuffer / Hülsenpuffer kor	nplett, Crashpuf	fer
295 372	Stoßverzehrelement (aus Stahl, reversibel, z. B. Ringfeder, Reit Langträger, Drehgestellwange, Schwanenhalsträger	oungsteder)		Stoßverzehrelemente Fahrwerk / Laufwerk / Drehgestell (komplett) - Tr	agende Struktur	ren, Rahmen /
373	Querträger			Drehgestellrahmen, Fahrwerkrahmen		
376 377	Wiegenpendel Wiegenträger/ Traverse	(DR)		—DB DB		
378	Federträger, Wanne			_		
397 400	Federaufhängung, Federlagerung, Federführung Federbock		-DB	Tragende Strukturen der Sekundär-Federstufe -	Wiege, Wiegens	system
401	Federbolzen			1000		
414	Radsatzhalter Traverse, Luftfederträger	[DD]		Luftfedersystem (komplett)		IDDI
444	Schlingerdämpferkonsole, Drehdämpferkonsole	(NB)		Drehstabilisierung, Schlingerstabilisierung		(LB)
447 467	Torsionswelle, Torsionsstab Gehäuseringe			Federung, Dämpfung, Rad(satz)-führung - Eleme Radsatzlager vollständig (Achsrollenlager, Radsa		hhemmung
484	Zug-Druck-Stange, Anlenkstange		DB	DB	UB	įD.
485 486	Kuppelelement / Kuppelstange Gehäuse für Zugkraftanlenkung			Fahrwerk- Fahrzeugkastenverbindung - Anlenku lenkung	ng, Zugkraftanle	nkung, Längsan-
488	Anschlagbock für Drehgestell	IDEL				(DR)
492 497	Drehzapfen, Drehpfannenbolzen Drehpfanne obere / untere	(22)		Drehzapfen, Drehpfanne, Drehkranz		
498	Drehkranz			Stenzapien, Stemplanne, Stemaniz		
501 502	Torsionsstab (inkl. Hebel), Torsionswelle Zug- Druckstange für Torsionsstab		The The	Wankstützsystem		
503	Wankstützlagerung					
509 531	Pendel für Drehmomentstütze Aufhängung Bremsen (z. B. von Bremstraversen u. ä.)	DB -		Drehmomentstütze HPQ für Bauteile mit der Funktion: Abstützung /	Widerlager	DB -
532	Dämpfungsbefestigungskonsolen			Fahrwerk - Anbauten / Hilfsfunktion - Konsolen,		
544 545	Neigetraverse inkl. Aufhängung Wiegenpendel, Neigependel		100	- INRI		
546	Kugelgelenke, Gelenklager		-WD	Neigesystem - Aktorik - Neigetechnik mechanisc	ch	
547 548	Wiegenträger Pendelträger, Pendelverbindung					
707	Tragrahmen-, Tragkonstruktion für Generator, Ständergehäuse	(DB)		Energieversorgung - Hauptgeneratorsystem (Tra		
821	Lagerschild: AS- und BS-Seite			(komplett) im Fahrzeug - Generator (komplett) un Antriebssystem - Antrieb, Fahrmotor, Getriebe	nter/auf dem Fal	ırzeug
836	Pendel der Fahrmotor- und Antriebsaufhängung		IDR	Fahrmotoraufhängung /Antriebsaufhängung (kon	nplett)	fb
872 874	Treibstange, Kuppelstange Drehmomentstütze			- Stangenantrieb, Kettenantrieb		
954	Bremsbrücke			_DD		[DD]
955 956	Bremszangenhebel / Bremshebel Konsole	[PD]		Bremssystem, Aktorik Bremse - Kraftübertragun	g - Bremszango	neinheit
957	Gehäuse HPQ				J - Smozunge	
958 961	Hauptaufhängung / Befestigung (Bolzen, Hängelasche u. ä.) Hauptaufhängung / Befestigung (Bolzen, Hängelasche u. ä.)		-DB	DB	(DB)	D
962	Hebel					
963 967	Gehäuse Bremstrommel	DR		Bremsklotzeinheit, Klotzbremse (kompakt)		
978-2	Bremstraverse, Bremsträger, Bremsbalken					
998 999	Integralträger Tragarm		[DD]			
1000	Spurhalter komplett, Haltebock		עען	Lineare Wirbelstrombremse WB (komplett)		
1001 1005	Bremsstütze, Bremskraftstütze, komplett Bügel, Halter			Lineare Wirbelstrombremse WB (komplett) - Aufl	hängung / Ahsei	nkung (komplett)
1008	Tragrahmen	DB		[DB]	J 7 1.03CI	(DB)
1009 1010	Spurhalter (komplett) Spurhalterkopf			-		
1012	Zugbügel, Schubbügel		[DR]	Magnetschienenbremse Mg (komplett)		
1013 1014	Mitnehmer, Mitnehmerstange, Mitnehmeranschlag Aufhängebock			[55]		
	Produktg	gruppe 12 - allge	meine Bauteile	mit Zusatzprüfung		
402 978-1	Federschaken Bremsdreieck	LUE)		MRI DRI		UB
969	Bremsklotzsohlen			Cabraubani		
304 311	Kupplungsbolzen, -bügel, -laschen, -muttern, -spindeln Kupplungsbolzen		DB	Schraubenkupplung Zugstange	DB	D
				~ 0~~~		



Bemerkungen zum Geltungsbereich:

Keine

Allgemeine Einschränkungen zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation:

- Ausgenommen sind Produkte, die durch gesonderte nicht im Zertifikat enthaltende Bahnnormen beschrieben sind und eine separate Herstellerbezogene Produktqualifikation verlangen.
- Für die Ausführung von Schweißarbeiten an Produkten der Deutschen Bahn AG oder deren Unterlieferanten ist eine Eignungsbescheinigung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2 und Richtlinie 951 der Deutschen Bahn AG erforderlich.
- Externe Wärmebehandlungen dürfen ausschließlich bei durch die Deutsche Bahn AG qualifizierten Firmen durchgeführt werden.

Folgende Leistungen sind kostenpflichtig:

Neuausstellung eines Zertifikats aufgrund Eigentümerwechsel, Änderung des Firmennamens oder des Geltungsbereichs

Informationspflicht:

- Die Erteilung einer Herstellerbezogenen Produktqualifikation (HPQ) basiert immer auf dem zum Zeitpunkt des Audits festgestellten Zustand. Alle danach geplanten oder ggfs. durchgeführten wesentlichen Veränderungen von Prozessen oder maschinellen Anlagen sind durch den Hersteller grundsätzlich vorab und unaufgefordert der Deutschen Bahn AG anzuzeigen. Über daraus resultierende Maßnahmen ist im Einzelfall durch die Deutsche Bahn AG zu entscheiden
- Eine Verletzung der Informationspflicht kann zum Entzug der HPQ führen.
- Falls auf Grund von Qualitätsproblemen der aktuelle Status der Herstellerbezogenen Produktqualifikation in Zweifel gezogen wird oder ein Hersteller wichtige Bedingungen der Qualifikation missachtet, kann die Qualifikation entzogen werden.